



## 534C - Plastik Kalıp Çelikleri

### SCANA 2738

#### Genel Bilgi

534C, Scana Steel Björneborg AB tarafından üretilmiş olup, sertleştirilmiş ve temperlenmiş olarak tedarik edilen birinci sınıf kalite Cr-Ni-Mo alaşımlı çeliktir. Scana geniş bir ölçü gamı sunar ve uzun ölçülerde bile yüksek saflık, iyi homojenik ve tüm enine kesit profillerde tekdüze sertlik sağlar. 534C zaman, para ve risk tasarrufu için aşikar bir seçimdir.

#### Karşılaştırılabilir Standartlar

AISI	Malzeme No	EN
P20 modified	1.2738	40CrMnNiMo8-6-4

#### Kimyasal Bileşim

C %	Si %	Mn %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Diğer
0.40	0.30	1.50	≤0.003	1.90	1.20	0.20	+

#### Metalik olmayan inklüzyon

Özellikler ASTM E45-97, A'e göre

**Teslim Şartları** : EAF, VAD, 3D - Dövme, sertleştirilmiş ve duble temperlenmiş.

**Sertlik / Dayanım** : 30 - 34 HRC / 290 - 320 HB / TS=970-1080 N/mm<sup>2</sup>

**Ultrasonik test standardı** : EN 10228-3 sınıf 3

**Ölçüler** : Genişlik max. 1500mm, kalınlık max. 1200mm

**Karakter Özellikleri** : İyi sertleştirilebilir özellikli genel plastik kalıp çeliği, yüksek temizlik, tüm enine kesitlerde iyi beynitli mikroyapı, iyi işlenebilirlik ve iyi yüzey özellikleri, iyi parlatılabilirlik ve taşlanabilirlik (araba iç parçaları için ve yüksek kalite pürüzlü yüzeyler için gelişmiş kalitemiz olan 523C VIP öneriyoruz).

**Uygulama Alanları** : Plastik enjeksiyon kalıpları için boşluklar, çok uzun ölçüler için bile, uzun çekirdekler, kalıp çerçeveleri, tampon kalıpları, araba çamurluk kalıpları, uzun gövdeler vb.

## 534C - Plastik Kalıp Çelikleri SCANA 2738

### Fiziksel Özellikler

Sıcaklık°C	20	100	200	300
<b>Esneklik Katsayısı</b>				
Gpa	212	207	199	192
<b>Doğrusal Genleşme Katsayısı</b>				
10 <sup>-6</sup> m/mK	11.5	12.1	12.7	13.2
<b>Isı İletkenlik Katsayısı</b>				
W / (mK)	34	35	34	33

### Sıcak şekil verme :

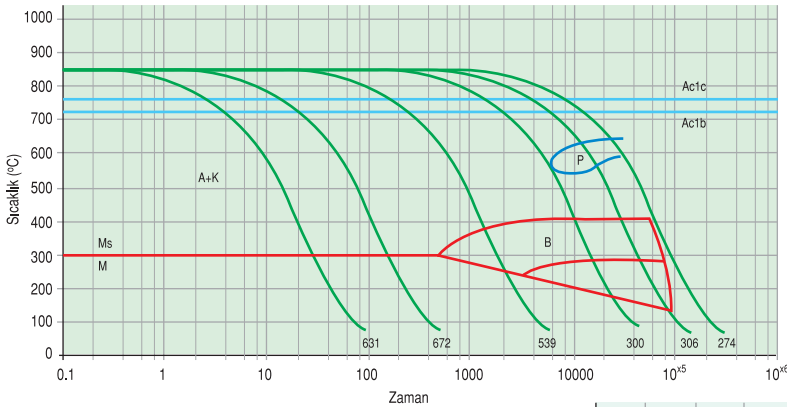
Dövme; 700°C'den 1225°C'ye / Hava Soğutmalı

### Isıl İşlem :

Not : 534C teslim şartında ısıl işlemlidir. Belki gerilim giderme için derin öğütme işlemi sonrası ve kaynak operasyonu hacmi için ek bir ısıl işlem gerekebilir.

	Sıcaklık °C	Soğutma Ortamı
<b>Tavlama</b>	700 - 740	Hava
<b>Sertleştirme</b>	850 - 900	Yağ (150°C'ye kadar)
<b>Temperleme</b>	560 - 600	450°C'ye kadar havada soğutma
<b>Gerilim Giderme</b>	520 - 540	450°C'ye kadar havada soğutma
<b>Kaynak için ön ısıtma</b>	320 - 350	Hava

### CCT - Diyagramı (Dr.Sommer Wersstofftechnik HT veri tabanından alınmıştır).



### Meneviş Diyagramı

