



## Stellapur PM 53 - Ultra Temiz Toz Metalurjik Çelik

### Genel Bilgi

Stellapur PM 53 gelişmiş aşınma dayanımı için uygun yüksek V alaşımlı bir kalitedir. Baskılama, toz presleme, kart ve odun kesimi için kullanılan endüstriyel bıçaklar gibi bir çok soğuk iş uygulamaları için uygun bir kalitedir. Tel kesme işlemi kolaylıkla uygulanabilir. PVD/CVD kaplama ve max.2-15 µm nitrülleme için önerilir.

### Karşılaştırılabilir Standartlar

Europa	Malzeme No
HS 4-3-8	

### Kimyasal Bileşim

C %	Cr %	Mo %	W %	V %
2.48	4.2	3.1	4.2	8.0

**Teslim Sertliği :** Max.300 HB

### Tipik Uygulamalar :

- Diş işleme takımları
- Frezeler
- Dişli çubuklar

### Tedarik Formları :

- **Dövme**  
Yuvarlak 90 - 380 mm  
Lama / Kare Max.genişlik 450 mm  
Min.kalınlık 40 mm
- **Haddelene**  
Kabuk Soyma 10 - 72 mm  
Lama Siyah Genişlik 20 - 260 mm  
Kalınlık 5 - 55 mm
- **Profiller** (Talebe bağlı)  
PM Blok 400 x 500 x 2100 mm  
400 x 500 x 1100 mm  
400 x 500 x 1000 mm  
400 x 250 x 1000 mm  
500 x 200 x 1000 mm

### Isıl İşlem

#### Yumuşatma Tavlaması

850 - 900°C koruyucu atmosfer 10°C/h soğutma ile 700°C 'e kadar takip edilir. Daha sonra hava soğutma uygulanır.

#### Gerilim Giderme

600 - 700°C yaklaşık 2 saat uygulanır ve 500°C'ye kadar yavaşça soğutulur.

#### Sertleştirme

400 - 500°C ve 850 - 900°C'de kademeli ön ısıtma ve istenen sertlik için uygun sıcaklıkta östenitleme ile koruyucu atmosfer ani bir şekilde 40 - 50°C'ye soğutulur

#### Temperleme

En az 1 saatte üç kez 560°C.

Temperleme arasında oda sıcaklığına (20 - 30°C) soğutma yapılır.

