



Stellapur PM 4 - Ultra Temiz Toz Metalurjik Çelik

Genel Bilgi

Stellapur PM 4 gelişmiş aşınma dayanımı sağlamak için kullanılan yüksek V alaşımlı bir çeliktir. Soğuk iş uygulamaları için uygundur. Tel kesim işlemi kolaylıkla uygulanabilir. PVD / CVD kaplamalar için max.2-15 µm nitrüleme önemlidir.

Karşılaştırılabilir Standartlar

| Europa | Malzeme No | AISI |
|----------|------------|------|
| HS 6-5-4 | 1.3351 | M4 |

Kimyasal Bileşim

| C % | Cr % | Mo % | W % | V % |
|------|------|------|-----|-----|
| 1.40 | 4.2 | 5.0 | 5.8 | 4.1 |

Teslim Sertliği : Max.260 HB

Tipik Uygulamalar :

- Soğuk iş kalıpları
- Yumrular
- Öğütme kesicileri
- Kalıplar
- Kesme kalıpları
- Dişliler
- Hadde
- Broşlar

Tedarik Formları :

- **Dövme**
Yuvarlak 90 - 380 mm
Lama / Kare Max.genişlik 450 mm
Min.kalınlık 40 mm
- **Haddeleme**
Kabuk Soyma 10 - 72 mm
Lama Siyah Genişlik 20 - 260 mm
Kalınlık 5 - 55 mm
- **Profiller** (Talebe bağlı)
PM Blok 400 x 500 x 2100 mm
400 x 500 x 1100 mm
400 x 500 x 1000 mm
400 x 250 x 1000 mm
500 x 200 x 1000 mm

Isıl İşlem

Yumuşatma Tavlaması

850 - 900°C koruyucu atmosfer 10°C/h soğutma ile 700°C 'e kadar kontrollü soğutur. Daha sonra havada soğutma uygulanır.

Gerilim Giderme

600 - 700°C yaklaşık 2 saat uygulanır ve 500°C'ye kadar yavaşça soğutulur.

Sertleştirme

400 - 500°C ve 850 - 900°C'de kademeli ön ısıtma ve istenen sertlik için uygun sıcaklıkta östenitleme ile koruyucu atmosfer ani bir şekilde 40 - 50°C'ye soğutulur

Temperleme

En az 1 saatte üç kez 560°C.

Temperleme arasında oda sıcaklığına (20 - 30°C) soğutma yapılır.

