



## Stellapur PM 23- Ultra Temiz Toz Metalurjik Çelik

### Genel Bilgi

Stellapur PM 23 yüksek performans gerektiren soğuk iş kesme takımları uygulamaları için uygun, Co içermeyen alaşımlı bir çeliktir. Yüksek aşınma ile yüksek tokluk birlikte görülür. Taşlanabilirliği mükemmel ve farklı PVD kaplama türleri için uygun bir kalitedir. Max.2-15 µm nitrüleme için önerilir

### Karşılaştırılabilir Standartlar

| Europa   | Malz.No | AISI   | Japan  | Sweden  |
|----------|---------|--------|--------|---------|
| HS 6-5-3 | 1.3344  | (M3:2) | SKH 53 | SS 2725 |

### Kimyasal Bileşim

| C %  | Cr % | Mo % | W % | V % | Co % |
|------|------|------|-----|-----|------|
| 1.28 | 4.0  | 5.0  | 6.4 | 3.1 | -    |

Teslim Sertliği : Max.280 HB

### Tipik Uygulamalar :

- Soğuk iş takımları
- Dişli çubuklar
- Diş işleme takımları
- Silindirler
- Broşlar
- Bıçaklar

### Tedarik Formları :

- **Dövme**  
Yuvarlak 90 - 380 mm  
Lama / Kare Max.genişlik 450 mm  
Min.kalınlık 40 mm
- **Haddeleme**  
Kabuk Soyma 10 - 72 mm  
Lama Siyah Genişlik 20 - 260 mm  
Kalınlık 5 - 55 mm
- **Profiller** (Talebe bağlı)  
PM Blok 400 x 500 x 2100 mm  
400 x 600 x 1100 mm  
400 x 500 x 1000 mm  
400 x 250 x 1000 mm  
500 x 200 x 1000 mm

### Isıl İşlem

#### Yumuşatma Tavlaması

850 - 900°C koruyucu atmosfer 10°C/h soğutma ile 700°C 'e kadar kontrollü soğutur. Daha sonra havada soğutma uygulanır.

#### Gerilim Giderme

600 - 700°C yaklaşık 2 saat uygulanır ve 500°C'ye kadar yavaşca soğutulur.

#### Sertleştirme

400 - 500°C ve 850 - 900°C'de 2 adımda ön ısıtma ve istenen sertlik için uygun sıcaklıkta östenitleme ile koruyucu atmosfer ani bir şekilde 40 - 50°C'ye soğutulur

#### Temperleme

En az 1 saatte üç kez 560°C.

Temperleme arasında oda sıcaklığına (20 - 30°C) soğutma yapılır.

